

## Technisches Datenblatt

### EKAMET Formteile aus Legierungen mit Al-Zn-Überzug

Material:	DX 51 D+AZ 185 NA SLV nach EN 10215/10143 Aluzink
Legierung:	55% Al, 43,4% Zn, 1,6% Si
Oberfläche:	metallisch hell, attraktiv strukturiert
Spez. Gewicht:	~ 8 kg/dm <sup>3</sup>
Brandverhalten:	Nicht brennbar
Verwendungszweck:	Oberflächenschutz in der Isoliertechnik
Lagerung:	in Räumen bei 15-30°C u. relativer Luftfeuchte 50-70%
Sonstige Eigenschaften:	Gutes Korrosionsverhalten* , sehr gute Lackierfähigkeit, keine Materialverfärbung bis 315°C, ausgezeichnetes Verhalten bei Verformungen

\* Der Überzug schützt das Stahlblech zweifach:

- passiv, durch die Barrierewirkung des dichten Al/Zn-Überzuges, die verhindert, dass aggressive Medien bis zum Trägerwerkstoff Stahl gelangen;
- aktiv, indem der Überzug an Schnittflächen oder Bearbeitungsstellen, an denen das Stahlblech freiliegt, das Korrosionsgeschehen beeinflusst. Durch einen physikalischen Mechanismus wird das Unterrosten des Überzuges von der ungeschützten Stelle aus weitgehend verhindert.

Fehlerfreiheit: Die Erzeugnisse müssen frei von Fehlern sein, die die Anwendung unter angemessenen Einsatzbedingungen beeinträchtigen. Die gewalzten Oberflächen müssen glatt und sauber sein. Kleinere Oberflächenfehler wie beispielsweise geringfügige Streifen, Kratzer, Riefen, Schleiferstellen, Längsstreifen, Walzenschläge, Verfärbungen sowie eine etwas ungleichmäßige Oberflächenbeschaffenheit, aus den Wärmebehandlungen resultierend, usw., die nicht immer ganz zu vermeiden sind, werden üblicherweise auf beiden Seiten des Erzeugnisses zugelassen.

Hinweis: Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren aktuellen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie stellen keine Zusicherung im Rechtssinne dar und werden nicht Inhalt eines Kaufvertrages. Bei der Anwendung sind stets die speziellen Bedingungen sowohl in bauphysikalischer, bautechnischer und baurechtlicher Hinsicht zu berücksichtigen. Da wir keinerlei Kontrolle über den Gebrauch des Materials haben, können wir für die Anwendung keine Haftung übernehmen.

Stand: 06.2007